

**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE DELLE SOVVENZIONI RICEVUTE DA
PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI**

Legge 4 agosto 2017, n. 124, art. 1, commi 125-129 (Legge annuale per la concorrenza e per il mercato)

DENOMINAZIONE: CRESCERE INSIEME SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE

P.IVA – C.F.: 06657610728

INDIRIZZO: VIA MARTIRI D'AVOLA, 12

CITTA': BARI PROV.:(BA) CAP: 70124

Applicazione dell'art. 1, commi 125-129, Legge 124/2017

ANNO SOLARE – ESERCIZIO FINANZIARIO 2022

Tipo contributo:

- **COMUNALE:** €. 15.979,26
- **REGIONALE:**
 - Diritto allo Studio: €. 8.606,96
 - Sezione primavera: €. 10.171,30
 - Asilo nido: €. 167.916,37
- **STATALE:** €. 54.372,74
- **5X1000:** €. //
- **ALTRO:** _____//_____

IMPORTO TOTALE: €. 257.046,63